



TECHNO APOXY

Catalog



اپوکسی مخصوص دفن قطعات
الکترونیکی ومخابراتی

مجموعه تکنوگستر فیدار

رزین دفن قطعات الکترونیکی و مخابراتی

رزین اپوکسی یکی از مواد پرکاربرد در صنایع مختلف است که از ترکیب دو جزء اپوکسی و هاردنر (سخت‌کننده) به دست می‌آید. این رزین پس از واکنش و خشک شدن، تبدیل به ماده‌ای بسیار سخت، مقاوم و با چسبندگی بالا می‌شود. ویژگی‌هایی مانند مقاومت در برابر رطوبت، حرارت و مواد شیمیایی باعث شده است جایگاه قابل توجهی در صنعت داشته باشد. مهم‌ترین ویژگی رزین دفن قطعات، محافظت از قطعات الکترونیکی و مخابراتی در برابر عوامل محیطی است و برای حفظ اطلاعات مدارات و جلوگیری از سرقت اطلاعات نیز بسیار مورد استفاده قرار می‌گیرد.

استحکام و چسبندگی بالا

انتقال حرارت عالی

عدم اختلال در عملکرد مدارهای الکترونیکی

مقاومت عالی در برابر خوردگی

مقاوم در برابر ضربه و لرزش

چرا محافظت از قطعات مهم است؟

در بسیاری از موارد، قطعات مونتاژ شده روی بردهای الکترونیکی یا مخابراتی نیاز دارند در برابر شوک، ضربه، رطوبت و اثرات محیطی محافظت شوند. این موضوع به‌ویژه در جایی اهمیت دارد که قطعه الکترونیکی هرگز نباید خراب شود. از سوی دیگر، با توجه به اهمیت حفظ حقوق معنوی، طراحان بردهای الکترونیک در برخی موارد نسبت به دفن یا پنهان‌سازی قطعات و بردهای الکترونیکی اقدام می‌کنند.

اما راه حل چیست؟

این محصولات بر پایه اپوکسی تولید شده و از مواد کامپوزیتی در فرایند ساخت آن‌ها استفاده می‌شود. افزودن ترکیبات کامپوزیتی به رزین، علاوه بر ویژگی‌های اصلی رزین، باعث افزایش ضریب انتقال حرارت و استحکام رزین در برابر تنش می‌شود. در نتیجه ما می‌توانیم تا ۲۰۰ درصد ضریب انتقال گرما را نسبت به رزین‌های خام افزایش دهیم. همچنین به دلیل ساختار مولکولی و شیمیایی ترکیبات، این کامپوزیت در برابر تنش‌های فیزیکی مقاوم می‌شود.



مشخصات فنی

- نسبت اختلاط: 5A:1B
- مقاومت کششی: بین 90 تا 120 MPa
- مقاومت فشاری: 1000 Kg/cm^2
- مدول کششی: بین 3100 تا 3800 MPa
- نوع رزین: اپوکسی
- تعداد اجزا: دو جزئی (A + B)
- دانسیته: 1.65 g/cm^3
- زمان اختلاط: 3 تا 5 دقیقه
- عمر مصرف پس از اختلاط: 30 دقیقه
- زمان ژل شدن: 120 دقیقه
- زمان خشک شدن در 20 درجه: 24 ساعت
- ضریب انتقال حرارت: 0.4 W/m.K

نکات کاربردی

- رزین مدل EXP_TAGFA_01 مخصوص دفن قطعات الکترونیکی و مخابراتی است.
- ترکیب باید به مدت 3 تا 5 دقیقه با همزن مناسب هم زده شود.
- نسبت اختلاط: 5 واحد وزنی جزء A (رزین) با 1 واحد وزنی جزء B (هاردنر).
- هنگام کار باید از دستکش و روپوش ایمنی استفاده شود.
- عمق مجاز استفاده:
- در قالب‌های پلیمری و پلاستیکی: تا 5 سانتی‌متر
- در قالب‌های فلزی: تا 7 سانتی‌متر
- برای عمق بیشتر باید در چند مرحله ریخته شود.
- در صورت ریخته شدن محصول روی سطوح، باید صبر کرد تا رزین کاملاً خشک شود!
- سپس محصول خشک‌شده از سطح پاک گردد تا از انتشار آلودگی جلوگیری شود.